

Система поточного нагрева битума

MASSENZA

Система поточного нагрева битума **MASSENZA**



Система поточного нагрева битума* **MASSENZA*

- Удобное решение для нагрева битума под конкретные специализированные задачи
- Способ сэкономить деньги
- Технология для сохранения качества битума
- Способствует сокращению выбросов

Система поточного нагрева битума **MASSENZA**



Система поточного нагрева битума *MASSENZA*

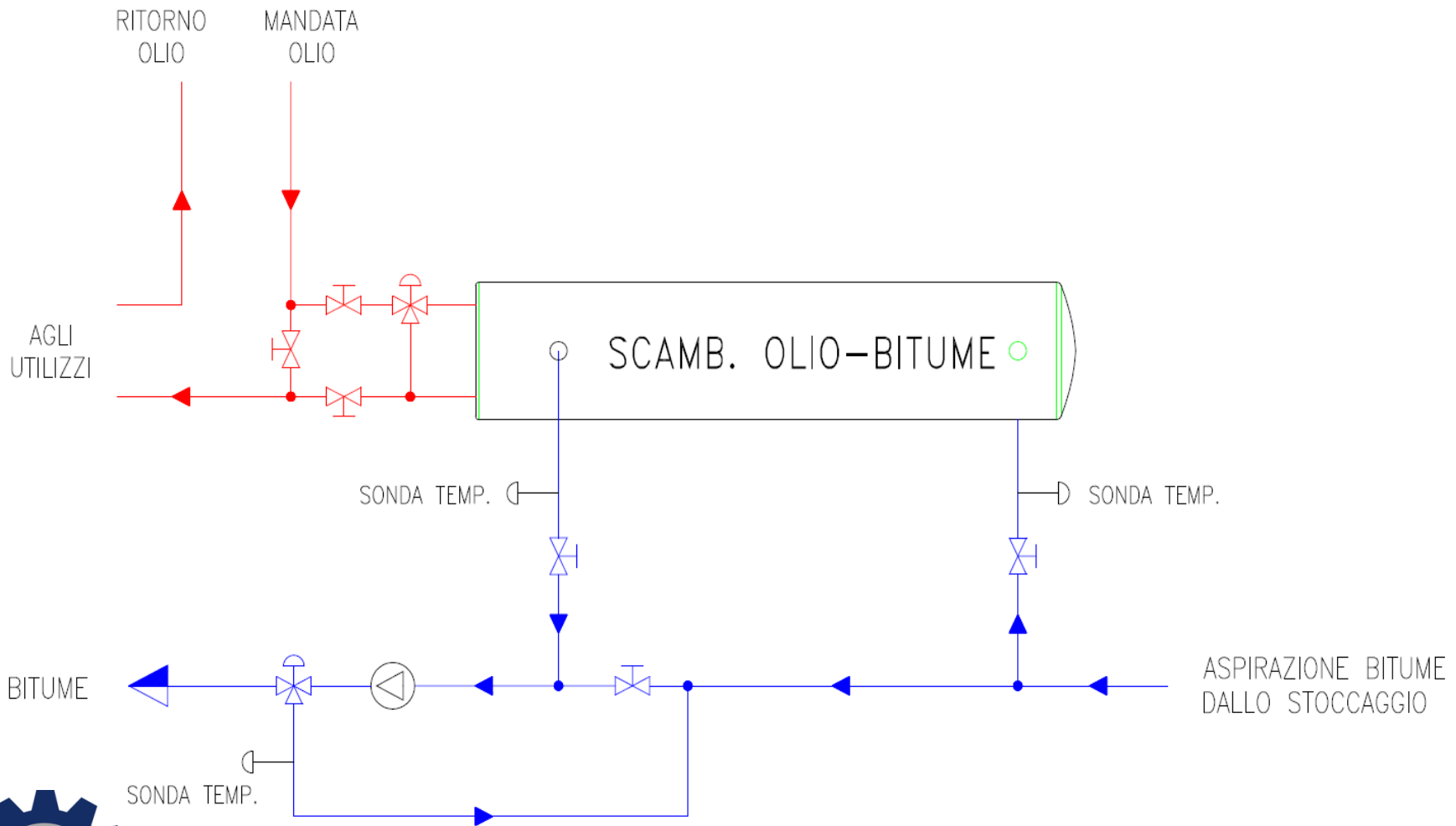
Принцип действия

Система разработана, чтобы обеспечивать удобное решение для повышения температуры битума, подаваемого с завода по трубопроводу.

Нагрев осуществляется за счет горячего термального масла, которое подается в теплообменник маслонагревательной станцией.

Система поточного нагрева битума **MASSENZA**

Схема работы системы



Система поточного нагрева битума *MASSENZA*

Основные задачи

Основные задачи:

- **Повышать температуру битума**
- **Снижать энергозатраты на обогрев битумных хранилищ**
- **Сохранять качество битума**
- **Экономить деньги**



Система поточного нагрева битума **MASSENZA**



Система поточного нагрева битума *MASSENZA*

Спецификация

Тепловая мощность около 300 000 ккал/час (при обеспечении потока горячего масла минимум 45 000 л/ч при 220°C), в комплектацию входит:

- **МОТОРИЗОВАННЫЙ КЛАПАН DN 80 для автоматической регулировки температуры битума**
- **ТРИ БИТУМНЫХ КЛАПАНА, DN80 PN16, полнопроходные, с рубашкой для масляного обогрева, ручное управление**
- **ТРИ КЛАПАНА ГОРЯЧЕГО МАСЛА, DN65 PN16, ручное управление**
- **БИТУМОПРОВОД для соединения трех вышеуказанных битумных клапанов, сборный секционный с фланцевыми соединениями, с термоизоляцией и водозащитным покрытием**
- **ДВА ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ для битума**
- **ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ вышеприведенной системы**
- **Изоляция из минеральной ваты с покрытием из гальванизированных стальных листов.**

Система поточного нагрева битума **MASSENZA**



Система поточного нагрева битума *MASSENZA*

Применение

Подобного рода система, как правило, используется для поддержания температуры хранения битума в хранилище на более низком уровне, чем рабочая температура битума, необходимая для производства ПБВ на асфальтобетонных заводах. Таким образом предоставляется широкая возможность экономии потребления энергии и, следовательно, денежных средств.

В качестве приближенного расчета, можно прогнозировать среднее повышение температуры битума около 30°C при проходе его через данный теплообменник.

Рекомендуемая температура для производства ПБВ находится в диапазоне $180-190^{\circ}\text{C}$, а рекомендуемая температура хранения не должна превышать 160°C . Соответственно при использовании системы поточного нагрева существует возможность хранить битум в хранилище при рекомендуемой температуре, что позволяет сохранить качество битума в период его хранения за счет уменьшения его окисления при подогреве, улучшить качество производимого ПБВ, окупить капиталовложения в течение короткого периода времени и максимизировать производительность цеха.

Система поточного нагрева битума **MASSENZA**



Система поточного нагрева битума *MASSENZA*

Альтернативное применение

- Повышение скорости нагрева битума в битумохранилище путем рециркуляции между теплообменником и битумной емкостью.
- Увеличение КПД системы подогрева, за счет одновременной работы поточного теплообменника и регистров масляного обогрева битумной емкости.
- Одновременное использование двух теплообменников для подогрева больших объемов до заданной температуры

Система поточного нагрева битума **MASSENZA**



Система поточного нагрева битума *MASSENZA*

Важные моменты

- Проектирование должно осуществляться с расчетом на то, что в контуре масляного обогрева теплообменник должен идти первым
- Внимательно рассчитайте:
 - Объем используемого битумного потока
 - Температуру подогрева
- Оцените необходимость:
 - Добавления битумной емкости, в связи с установкой теплообменника
 - Установки двух теплообменников

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ