

***Система поточного нагрева битума***

**MASSENZA**

# *Система поточного нагрева битума* **MASSENZA**



# **Система поточного нагрева битума *MASSENZA***

- Удобное решение для нагрева битума под конкретные специализированные задачи
- Способ сэкономить деньги
- Технология для сохранения качества битума
- Способствует сокращению выбросов

# *Система поточного нагрева битума* **MASSENZA**



# **Система поточного нагрева битума *MASSENZA***

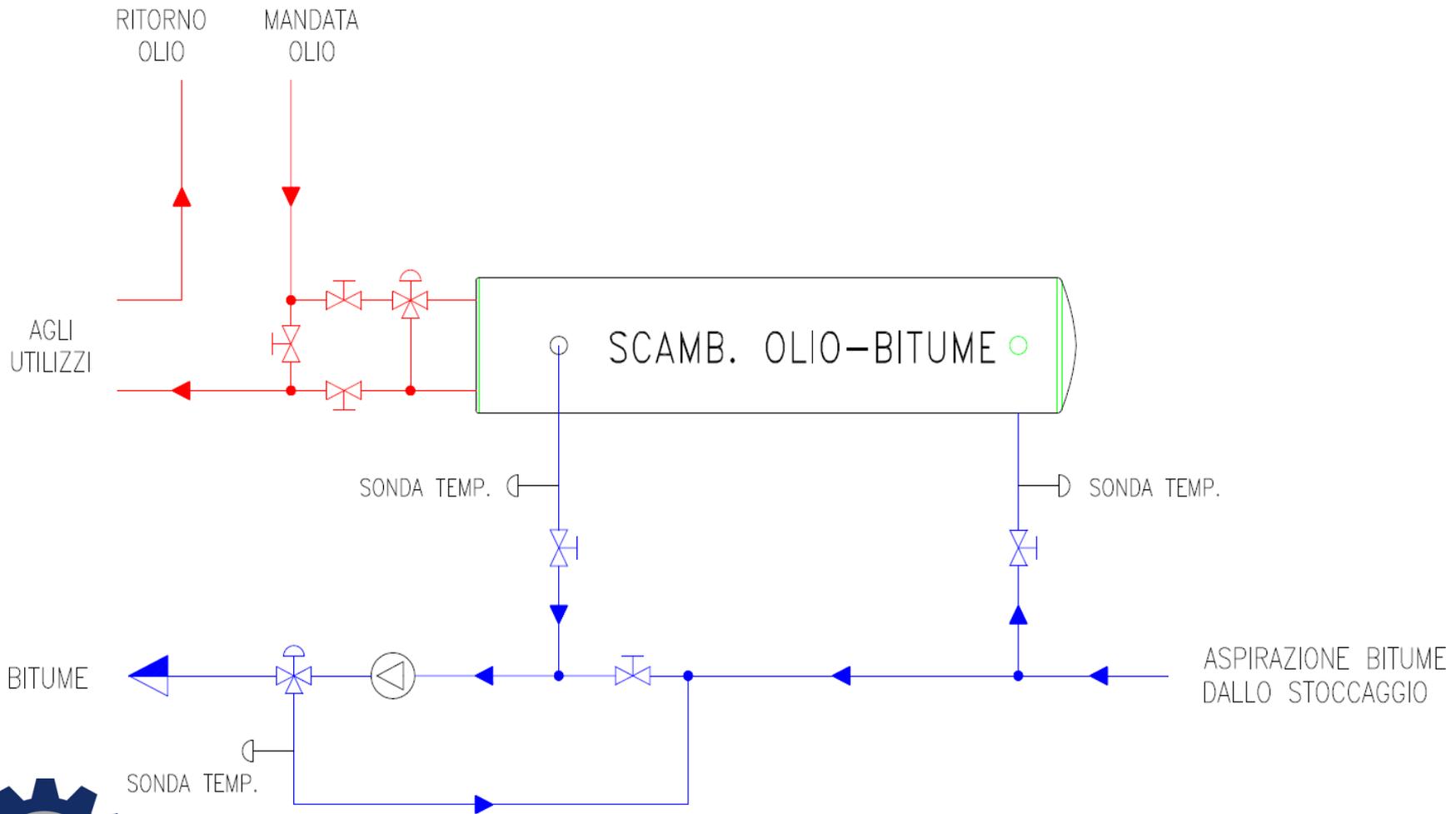
## **Принцип действия**

Система разработана, чтобы обеспечивать удобное решение для повышения температуры битума, подаваемого с завода по трубопроводу.

Нагрев осуществляется за счет горячего термального масла, которое подается в теплообменник маслонагревательной станцией.

# Система поточного нагрева битума **MASSENZA**

## Схема работы системы



# **Система поточного нагрева битума *MASSENZA***

## **Основные задачи**

### **Основные задачи:**

- **Повышать температуру битума**
- **Снижать энергозатраты на обогрев битумных хранилищ**
- **Сохранять качество битума**
- **Экономить деньги**



# *Система поточного нагрева битума* **MASSENZA**



# **Система поточного нагрева битума *MASSENZA***

## **Спецификация**

**Тепловая мощность около 300 000 ккал/час (при обеспечении потока горячего масла минимум 45 000 л/ч при 220°C), в комплектацию входит:**

- **МОТОРИЗОВАННЫЙ КЛАПАН DN 80 для автоматической регулировки температуры битума**
- **ТРИ БИТУМНЫХ КЛАПАНА, DN80 PN16, полнопроходные, с рубашкой для масляного обогрева, ручное управление**
- **ТРИ КЛАПАНА ГОРЯЧЕГО МАСЛА, DN65 PN16, ручное управление**
- **БИТУМОПРОВОД для соединения трех вышеуказанных битумных клапанов, сборный секционный с фланцевыми соединениями, с термоизоляцией и водозащитным покрытием**
- **ДВА ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ для битума**
- **ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ вышеприведенной системы**
- **Изоляция из минеральной ваты с покрытием из гальванизированных стальных листов.**

# Система поточного нагрева битума **MASSENZA**



**KORRUS-TEHNIKCS**

**MASSENZA SRL**

# **Система поточного нагрева битума *MASSENZA***

## **Применение**

Подобного рода система, как правило, используется для поддержания температуры хранения битума в хранилище на более низком уровне, чем рабочая температура битума, необходимая для производства ПБВ на асфальтобетонных заводах. Таким образом предоставляется широкая возможность экономии потребления энергии и, следовательно, денежных средств.

В качестве приближенного расчета, можно прогнозировать среднее повышение температуры битума около  $30^{\circ}\text{C}$  при проходе его через данный теплообменник.

Рекомендуемая температура для производства ПБВ находится в диапазоне  $180-190^{\circ}\text{C}$ , а рекомендуемая температура хранения не должна превышать  $160^{\circ}\text{C}$ . Соответственно при использовании системы поточного нагрева существует возможность хранить битум в хранилище при рекомендуемой температуре, что позволяет сохранить качество битума в период его хранения за счет уменьшения его окисления при подогреве, улучшить качество производимого ПБВ, окупить капиталовложения в течение короткого периода времени и максимизировать производительность цеха.

# *Система поточного нагрева битума* **MASSENZA**



# **Система поточного нагрева битума *MASSENZA***

## **Альтернативное применение**

- Повышение скорости нагрева битума в битумохранилище путем рециркуляции между теплообменником и битумной емкостью.
- Увеличение КПД системы подогрева, за счет одновременной работы поточного теплообменника и регистров масляного обогрева битумной емкости.
- Одновременное использование двух теплообменников для подогрева больших объемов до заданной температуры

# *Система поточного нагрева битума* **MASSENZA**



# **Система поточного нагрева битума *MASSENZA***

## ***Важные моменты***

- Проектирование должно осуществляться с расчетом на то, что в контуре масляного обогрева теплообменник должен идти первым
- Внимательно рассчитайте:
  - Объем используемого битумного потока
  - Температуру подогрева
- Оцените необходимость:
  - Добавления битумной емкости, в связи с установкой теплообменника
  - Установки двух теплообменников

***СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ***